

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### X-COOL PLUS 20

Водосмешиваемая СОЖ для металлообработки

#### ОПИСАНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 20 – полусинтетическая смазочно-охлаждающая жидкость, образующая очень стабильную микроэмульсию при смешивании с водой. Благодаря нефтяным маслам и пакету эмульгаторов образует очень стабильную полупрозрачную микроэмульсию с высокими смазывающими и охлаждающими свойствами. Благодаря своей устойчивости к микроорганизмам гарантирует превосходную биостабильность эмульсии и не требует добавления биоцидов или фунгицидов. Срок службы эмульсии значительно превосходит стандартные смазочно-охлаждающие жидкости, что уменьшает расходы на обслуживание. При соблюдении стандартных требований (концентрации, pH-уровня, внешнего загрязнения и т.п.) срок службы эмульсии неограничен, в большинстве случаев достаточно работать в режиме подливки. Не оказывает никакого влияния на операторов, работающих с данной СОЖ, а также защищает оборудование от коррозии.

#### ПРИМЕНЕНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 20 разработана для большинства операций общей металлообработки: шлифования, точения, нарезки, сверления, фрезерования и т.д. Рекомендуется для всех типов сталей, алюминия, цветных металлов и чугуна. Продукт подходит для централизованных систем и независимых станков.

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Высокие антикоррозионные свойства
- Устойчивость к высокой жесткости воды
- Хорошие охлаждающие свойства
- Сверхдлинные интервалы замены
- Безопасность для окружающей среды

- Не содержит нитритов
- Не образует клейкие отложения на поверхности станка
- Экономичность в использовании

#### ПРИГОТОВЛЕНИЕ

AIMOL X-Cool Plus 20 легко приготавливается, концентрат добавляется в воду и полученный раствор размешивается. Рекомендуемая концентрация СОЖ для операций шлифования составляет 3-5%, для общих операций металлообработки 5-7%. Для тяжелых операций металлообработки рекомендуемая концентрация составляет 7- 10%. Жесткость воды должна быть в диапазоне 50 - 500 ppm при содержании хлоридов не более 0,1 г/л. Концентрация СОЖ проверяется рефрактометром: концентрация СОЖ в % = значение с рефрактометра x 1.43

#### СПЕЦИФИКАЦИИ

AIMOL X-Cool Plus 20 соответствует и превосходит следующие уровни требований/ спецификаций:

- ISO 6743/7 (L-MAE)
- DIN 51385 часть 2.1 (SEM)

#### ХРАНЕНИЕ

При заморозке СОЖ AIMOL X-Cool Plus 20 до -300С с последующей разморозкой концентрат восстанавливает свой внешний вид и не расслаивается. Приготовленная после этого 5%-ная эмульсия в воде средней жесткости (200 ppm) при комнатной температуре также показала свою стабильность на расслаивание. Однако как и любая другая эмульсионная СОЖ, AIMOL X-Cool Plus 20 при длительном ее хранении при отрицательных температурах чувствительна к переохлаждению и разрушается. Храните СОЖ в помещении для защиты от экстремальных температур.

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ КОНЦЕНТРАТА

Показатель	X-Cool Plus 20
Внешний вид	Желтоватая жидкость
Плотность при 20°C, г/мл	1.02
Содержание нефтяных масел, %	20
Содержание нитрита натрия	Отсутствует

## ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ 5% ЭМУЛЬСИИ (жесткость водопроводной воды 150 ppm)

Показатель	X-Cool Plus 20
Внешний вид	Полупрозрачная жидкость желтоватого цвета
pH	9.4
Тест на коррозию IP-287	Отсутствует
Стабильность эмульсии	Высокая
Пенообразование	Низкое

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванные неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 17.10.2018