

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

### HYDRAULIC OIL HLP

Гидравлические масла с высокими эксплуатационными характеристиками

#### ОПИСАНИЕ

AIMOL Hydraulic oil HLP- серия высококачественных гидравлических масел класса HLP на основе глубоочищенных базовых масел (Group I+) и пакета присадок последнего поколения, обеспечивающих отличные противоизносные, антиокислительные, антикоррозионные и противопенные свойства. Обладает повышенным сроком службы, гарантирует непревзойденную защиту оборудования и низкие эксплуатационные затраты.

#### ПРИМЕНЕНИЕ

- Тяжелонагруженные гидравлические системы и узлы, работающие в условиях значительного перепада температур и где требуется высокий уровень прочности масляной пленки
- Шестеренчатые, пластинчатые, аксиально-поршневые и радиально-поршневые насосы
- Гидравлические системы, работающие в помещениях, на открытом воздухе и мобильных установках
- Промышленные редуктора с умеренными нагрузками, зубчатые передачи и подшипники
- Некоторые циркуляционные системы смазки
- Гидравлические системы с пропорциональными клапанами, гидрораспределителями, клапанами давления, регуляторами расхода, обратными клапанами
- Рекомендуются для систем, в которых обычные масла образуют шлам и отложения или присутствует небольшое количество воды
- Высокоскоростные шпиндели станков (Hydraulic oil HLP 10)

#### ПРЕИМУЩЕСТВА

- Сверхдлинный интервал замены масла благодаря повышенной окислительной стабильности масла (до 3 раз по сравнению с традиционными маслами типа HLP)
- Повышенный индекс вязкости и низкая температура застывания благодаря применению базового масла Group I+, что делает возможным применение

данного масла не только в стационарных системах, но и в мобильном оборудовании при пониженных температурах

- Высокие эксплуатационные характеристики оборудования, уменьшение числа отказов и повышение его производительности при увеличенных сроках службы масла благодаря сверхвысокому уровню противоизносных свойств и прочности масляной пленки
- Низкое пенообразование
- Подходит для гидравлических систем, изготовленных из разных металлов
- Защищает от коррозии детали оборудования и снижает негативные эффекты, вызванные присутствием влаги
- Хорошие водоотделительные характеристики предотвращают образование высоковязких эмульсий с водой, которые повреждают гидронасосы
- Масло не разлагается, что обеспечивает снижение отложений и шлама, гарантируя непревзойденную чистоту системы
- Отличная химическая стабильность в присутствии небольшого количества воды
- Заменяет большинство гидравлических жидкостей, что снижает потребность в товарных запасах
- Удовлетворяет широким требованиям производителей оборудования, что дает возможность использования одного универсального продукта в различных областях
- Совместимость с другими минеральными цинксодержащими гидравлическими маслами, выпущенных по DIN 51524 часть 2 (HLP)

#### СПЕЦИФИКАЦИИ

AIMOL Hydraulic oil HLP - выполняет и превосходит следующие уровни требований/ спецификаций:

- HLP DIN 51524 part 2 (HLP)
- Vickers I-286-S и M-2950-S
- FZG A/8.3/90>12 (ISO VG 46 и выше)
- FZG A/8.3/90=12 (ISO VG15/22/ 32)
- AFNOR NF E 48603 (HM)
- Cincinatti Milacron P68/P69/P70) для ISO VG 32, 68 и 46
- ISO class L-HM (согласно ISO 6743/4)
- VDMA 24318
- Thyssen TH-N-256132
- US Steel 126/127

# ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

## ТИПИЧНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Показатель	Метод измерения	10	15	22	32	46	68	100	150
Плотность при 20 °С, г/мл	ASTM D1298	0.845	0.854	0.861	0.858	0.866	0.874	0.884	0.889
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D92	180	187	203	212	217	224	238	245
Вязкость кинематическая при -30 °С, сСт	ASTM D4052	417.3	1322.6	3198.2	-	-	-	-	-
Вязкость кинематическая при -20 °С, сСт	ASTM D4052	179.5	475.9	1026.2	1957.1	3536.5	-	-	-
Вязкость кинематическая при 0 °С, сСт	ASTM D4052	49.3	100.7	182.0	308.4	509.0	1033.4	-	-
Вязкость кинематическая при 40 °С, сСт	ASTM D445	9.8	14.9	21.8	31.5	45.5	68.8	104	155
Вязкость кинематическая при 100 °С, сСт	ASTM D445	2.7	3.4	4.3	5.5	7.1	8.7	11.3	14.6
Индекс вязкости	ASTM D2270	115	100	107	111	115	98	95	92
Температура текучести °С	ASTM D97	-39	-39	-36	-33	-30	-27	-24	-21
Коррозия меди в течение 3 ч при 100 °С	ASTM D 130	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a	1a
Тест на износ FZG, степень отказа	FZG A/8.3/90	≥10	12	12	12	>12	>12	>12	>12
Окислительная стабильность в тесте ASTM D943, ч	ASTM D943		>2000			>2700			>2000
Кислотное число, мг КОН/г	ASTM D 664	1.1	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9
Сульфатная зольность, %	ASTM D874	0.19	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15	0.15
Класс чистоты	ISO 4406					20/17/14			

Указанные физико-химические характеристики являются типичными для данного продукта. Указанные характеристики могут быть изменены производителем без предварительного уведомления, однако полное соответствие продуктам спецификациям гарантируется. Компания AIM b.v. прилагает все усилия для обеспечения точности указанной информации, но не несет никакой ответственности за любые убытки или ущерб, вызванными неполнотой данного текста, и, как результат, использованием данного продукта для любых применений, кроме явно указанных в данном описании. Дата обновления 30.08.2021