

### Основные свойства

- \* Очень высокая прочность
- \* Предотвращает коррозию
- \* Не содержит растворителей
- \* Застывает при комнатной температуре
- \* По внешнему виду похожа на металл

**Permabond HH167** представляет собой серебристую пасту высокой вязкости, предназначенную для заполнения зазоров, которую можно использовать для восстановления металлических деталей машин. Идеальна для восстановления изношенных валов, поврежденных резьб, шпоночных канавок и шлиц. Permabond HH167 обладает великолепной химической инертностью и устойчивостью к высоким температурам.

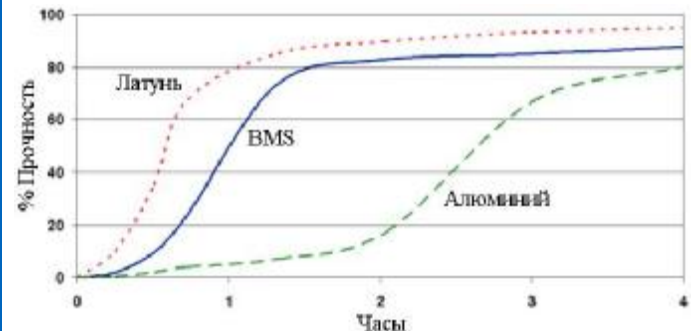
### Физические свойства

|                           |                               |
|---------------------------|-------------------------------|
| Химический тип            | Акриловый<br>однокомпонентный |
| Цвет                      | Серебристый                   |
| Вязкость при 25°C, мПа·с  | 500 000<br>Густая паста       |
| Плотность                 | 1,1                           |
| Свечение при облучении УФ | Нет                           |

### Эксплуатационные характеристики

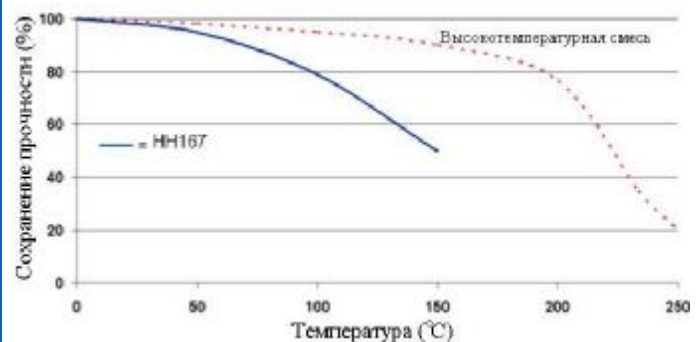
|  |                            |                     |
|--|----------------------------|---------------------|
| Макс. заполняемый зазор                      |                            | 0,5 мм              |
| Макс. размер резьбы                          |                            | M56 2"              |
| Начальная прочность                          | Для стали                  | 15 минут            |
| Рабочая прочность                            |                            | 3-6 часов           |
| Полная прочность                             |                            | 24 часа             |
| Прочность при кручении (разрыв / допустимая) | M10 Оцинковка<br>ISO 10964 | 45/32 Н.м           |
| Прочность на сдвиг                           | Сталь,<br>вал-втулка       | 32 МПа              |
| Рабочая температура                          |                            | От -55<br>до +150°C |

### График прочности



Время затвердевания рассматривается обычно при 23°C. Меди и ее сплавам соответствует более быстрое затвердевание, чем окисленным или пассивным поверхностям, таким как нержавеющая сталь, которая имеет тенденцию к более медленному затвердеванию. Чем ниже температура или чем шире зазор, тем больше время затвердевания. Для сокращения времени затвердевания можно либо использовать [Permabond A905](#), либо высокую температуру, по выбору.

### Зависимость прочности от t°C



Уменьшение прочности обратно пропорционально охлаждению при условии, что место соединения не перегружено. Кратковременное воздействие более высоких температур может быть приемлемо.

### Химическая инертность

| Воздействие (1000 часов) | Температура (°C) | Сохранение прочности (%) |
|--------------------------|------------------|--------------------------|
| Машинное масло           | 125              | 100                      |
| Вода/Глицерин            | 85               | 80                       |
| Неэтилированный бензин   | 23               | 100                      |
| Тормозная жидкость       | 23               | 75                       |
| 99% IMS                  | 23               | 95                       |
| Ацетон                   | 23               | 80                       |

Этот продукт не рекомендуется использовать в соединениях, которые будут контактировать с паром или с чистым кислородом. Следует избегать длительного контакта с сильными кислотами, щелочами и сильно полярными растворителями.

### Подготовка поверхности

Несмотря на то, что анаэробный клей допускает некоторое загрязнение поверхности, наилучший результат будет получен на чистой, сухой и обезжиренной поверхности. Рекомендуется использование очистителя [Permabond Cleaner A](#). На поверхностях с обычной шероховатостью (~25 мкм) достигается более прочное соединение, чем на полированных или загрунтованных поверхностях.

Для сокращения времени затвердевания, особенно на инертных поверхностях, таких как цинк, алюминий и нержавеющая сталь, возможно использование [Permabond A905](#).

### Нанесение клея

#### Уплотнение

Наносится по контуру детали (соединения) с помощью ролика, трафаретной печати или трафарета. Обходите все возможные пути вытекания клея, такие, как кромка болтовых отверстий. Удаление: для разделения склеенных поверхностей используйте в качестве рычага обычные инструменты. Перед повторным нанесением, убедитесь, что старый клей полностью удален.



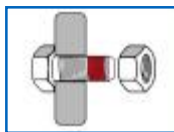
#### Фиксация соединений типа «вал-втулка»

Наносится по кругу, предпочтительно на охватываемую деталь. Монтируется вращательно-поступательными движениями. Для более крупных деталей используйте тиксотропные материалы для предотвращения стекания клея. Убедитесь в том, что клей не попал в кольца шарикоподшипника или другие подвижные механизмы.



#### Фиксация резьбовых соединений

Нанесите на болт достаточно клея для полного покрытия. Для резьбы с крупным шагом используйте тиксотропные типы клея. В случае глухих отверстий клей наносится на нижнюю часть резьбы охватываемой детали для обеспечения ее надежного крепления во время сборки.



#### Герметизация резьбы

Клей наносится сплошным слоем на 1-2 шага резьбы от ведущего края. Нанесение достаточного количества вещества обеспечит полную герметизацию. Для конической/параллельной резьбы убедитесь, что клей нанесен на места полного стыка частей резьбы. Зазоры, а значит и время затвердевания, могут оказаться больше, чем ожидалось для резьбы данной конфигурации. Затяните при помощи обычных инструментов.

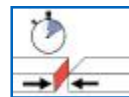


### Хранение и транспортировка

|   |              |
|---|--------------|
| Температура хранения  | От 5 до 25°C |
| Срок годности<br>При хранении в невскрытой заводской упаковке   | 12 месяцев   |
| <p><i>Пользователям следует помнить, что со всеми материалами, как опасными, так и безопасными, следует обращаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности.</i></p> |              |

### Другие продукты Permabond

#### Цианакрилаты



- ✓ Бесцветные / без запаха.
- ✓ Эластичные.
- ✓ Устойчивы к высоким температурам.

#### Эпоксидные смолы



- ✓ Быстро затвердевающие.
- ✓ Прочные.
- ✓ Эластичные.

#### Акрилаты повышенной прочности



- ✓ Быстро затвердевающие.
- ✓ Без запаха.

#### УФ-отверждаемые



- ✓ Клеи для сочетания стекло / пластик.
- ✓ Оптически чистые.
- ✓ Не желтеющие.

#### Клеи для медицинского оборудования



- ✓ Моментального отверждения.
- ✓ УФ-отверждаемые.

#### Контактная информация:

ЗАО "Пермабонд РУС" – официальный дистрибьютор технических клеев и герметиков Permabond в России.

Москва, ул. Марксистская, д. 22, стр. 1

Тел./Факс: (495) 646-78-09

[www.permabond.ru](http://www.permabond.ru)