

Двухкомпонентная эпоксидная смола

Предварительная техническая информация

Permabond ET536 – это структурный эпоксидный клей, твердеющий при комнатной температуре, который склеивает широкий спектр материалов, такие как дерево, металл, керамика, многие виды пластмасс и композитные материалы. Проявляет хорошую устойчивость к моторному топливу, маслам и воде и имеет более длительное время отверждения, что делает его более подходящим для более широкого ряда случаев применения или при производстве крупных партий. Тиксотропная "нестекающая" структура этого клея позволяет использовать его для заполнения зазоров или на вертикальных поверхностях.

٨

Физические свойства

	ET536A	ET536B
Химический тип	Эпоксидная смола	Полиамидный от-
Швет	Белый	вердитель Черный
Вязкость	Мягкая паста	Мягкая паста
Плотность	1,2	1,02

٠

Стандартные характеристики

Пропорции	По объему	1:1
Заполняемый зазор		До 5 мм
Жизнеспособность	Смешанный при 20 °C	30 минут
Рабочая прочность		1 час
Полная прочность		72 часа
Предел прочности на сдвиг	ASTM D-1002	24 МПа (сталь)
Твердость по Шору D		78
Рабочая температура*		От – 40 до +80 °C

* Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут чрезмерно нагружены.

🌢 Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушены и обезжирены. Для обезжиривания большинства поверхностей рекомендуется очиститель Permabond Cleaner A. Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления окисного слоя.

Нанесение клея

- ✓ Перед использованием клея, при нанесении его из картриджа, убедитесь, что концы поршней находятся на одном уровне. Прикрепите смесительную насадку и нанесите клей с помощью пистолета-дозатора.
- При использовании большого количества клея убедитесь, что смола и отвердитель тщательно смешаны в правильной пропорции.
- Нанесите клей на одну из поверхностей, при этом избегайте образования в нем пузырьков воздуха.
- При соединении деталей обеспечьте достаточно сильное давление для того, чтобы клей равномерно распределился по всей склеиваемой поверхности.
- Чтобы избежать смещения деталей во время отверждения клея, используйте зажим или скобу.
- Рекомендуется обеспечить неподвижность узла соединения до полного отверждения клея.

🌢 Хранение и транспортировка

Температура хранения	От 5 до 25 °C
Срок хранения	12 месяцев
При хранении в невскрытой	
заводской упаковке	

Потребителям следует помнить, что все материалы, безопасные или нет, должны содержаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных по безопасности.

Контактная информация:

ЗАО "Пермабонд РУС" – официальный дистрибьютор технических клеев и герметиков Permabond в России.

Тел./Факс: (495) 646-78-09 Веб-сайт: <u>www.permabond.ru</u>

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Мы не даем гарантий и не несем ответственности за то, что данная информация будет достоверна при других условиях использования. Представленные выше данные не являются официальной гарантией. В каждом случае мы рекомендуем покупателям перед использованием провести собственные испытания продукции на соответствие конкретным условиям эксплуатации.