

Обеспечивая сверхбыстрое соединение самых различных материалов, включая пластмассы, резины, металлы, бумагу, картон и кожу, клей **Permabond 792** особенно подходит для операций быстрой сборки, в том числе и мелких деталей. Так как он обладает вязкостью, близкой к консистенции подсолнечного масла, его можно легко нанести непосредственно из бутылочки или с помощью автоматизированных приспособлений для нанесения там, где требуется высокая скорость и/или точность нанесения.

Физические свойства

Химический тип	Этилцианакрилат
Цвет	Бесцветный
Вязкость	75 мПа·с
Плотность	1,06

Стандартные характеристики

Заполняемый зазор	0, 125 мм	
Время склеивания¹	Резина	2 секунды
	Пластик	4 секунды
	Металл	7 секунд
Полная прочность	24 часа	
Предел прочности на разрыв	ASTM D-2095	20 МПа (сталь)
Рабочая температура*	От – 30 до +85 °C	
Диэлектрическая прочность	ASTM D149	~25 кВ/мм
Диэлектрическая постоянная	ASTM D150	~3 при частоте 1 МГц
Фактор рассеивания	0.02 при частоте 1 МГц	
Объемное сопротивление	ASTM D257	1 x 10¹⁶ Ом.см
Коэффициент термич. расширения	ASTM D696	80 x 10⁻⁶ К⁻¹
Коэффициент теплопроводности	ASTM C177	0.1 W/(м·К)
Температура стеклования	ASTM E228	120 °C

¹ Время склеивания может меняться в зависимости от температуры, влажности и особенностей склеиваемых поверхностей. Более широкие зазоры или кислотные поверхности уменьшают скорость затвердевания, но этого можно избежать с помощью Permabond C Surface Activator (CSA).

* Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут чрезмерно нагружены

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Но мы не даем гарантii (и не несем ответственности) того, что представленная информация будет верна при других условиях, и мы не утверждаем, что представленные данные следует трактовать как официальные гарантии. В каждом из случаев мы советуем и рекомендуем покупателям, перед использованием продукции, провести свои собственные испытания на соответствие продукта своим особым требованиям и целям применения для своих конкретных условий эксплуатации.

Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушенны и обезжирены. Для обезжиривания большинства поверхностей рекомендуется очиститель Permabond Cleaner A. Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления оксидного слоя.

Нанесение клея

- ✓ клей наносится на поверхность в малых количествах (обычно 1 капли бывает достаточно). Соединять поверхности нужно быстро и правильно расположив их относительно друг друга.
- ✓ приложите достаточную силу для обеспечения распределения клея в виде тонкой пленки
- ✓ не смешайте и не изменяйте расположение деталей до тех пор, пока не произойдет полное затвердевание, обычно это происходит за несколько секунд
- ✓ любые излишки клея могут быть удалены при помощи очистителя Permabond Cleaner A.

Важное примечание:

- ✓ для сложных или пористых поверхностей рекомендуется использовать активатор Permabond CSA Activator
- ✓ при склеивании полипропилена, полиэтилена, ПТФЭ или силикона, сначала нанесите на поверхности грунтовку Permabond Polyolefin Primer.

Хранение и транспортировка

Температура хранения	От 2 до 7°C
Срок годности При хранении в невскрытой заводской упаковке	12 месяцев

Потребителям следует помнить, что все материалы, безопасные или нет, должны содержаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных о безопасности продукта.

Контактная информация:

Россия: г. Москва

ЗАО "Пермабонд РУС" – официальный дистрибутор технических клеев PERMABOND в России.

Тел./Факс: (495) 646-78-09

Веб-сайт: www.permabond.ru