

Permabond 240 (ранее Permabond C4) был разработан специально для обеспечения более медленного затвердевания, чем у большинства цианакрилатных kleев. Это дает дополнительное время для точного выравнивания деталей или для сборки более крупных деталей. Более того, его высокая вязкость особенно подходит для использования со вспененной резиной или низко пористыми материалами, такими как кожа или дерево.

Физические свойства

Химический тип	Этилцианакрилат
Цвет	Бесцветный
Вязкость	2200 мПа·с
Плотность	1,05

Стандартные характеристики

Заполняемый зазор		0, 375 мм
Время склеивания ¹	Резина	15 секунд
	Пластик	30 секунд
	Металл	55 секунд
Полная прочность		24 часа
Предел прочности на разрыв	ASTM D-2095	25 МПа (сталь)
Рабочая температура*		От – 30 до +85 °C
Диэлектрическая прочность	ASTM D149	~25 кВ/мм
Диэлектрическая постоянная	ASTM D150	~3 при частоте 1 МГц
Фактор рассеивания		0.02 при частоте 1 МГц
Объемное сопротивление	ASTM D257	1 x 10 ¹⁶ Ом.см

¹ Время склеивания может меняться в зависимости от температуры, влажности и особенностей склеиваемых поверхностей. Более широкие зазоры или кислотные поверхности уменьшают скорость затвердевания, но этого можно избежать с помощью *Permabond C Surface Activator (CSA)*.

* Может подвергаться воздействию и более высоких температур в течение коротких периодов времени при условии, что склеиваемые детали не будут чрезмерно нагружены.

Контактная информация:

ЗАО "Пермабонд РУС" – официальный дистрибутор технических kleев и герметиков **Permabond** в России.
Тел./Факс: (495) 646-78-09
Веб-сайт: www.permabond.ru

Информация и рекомендации, представленные здесь, основаны на нашем опыте и представляются нам верными. Мы не даем гарантий и не несем ответственности за то, что данная информация будет достоверна при других условиях использования. Представленные выше данные не являются официальной гарантией. В каждом случае мы рекомендуем покупателям перед использованием провести собственные испытания продукции на соответствие конкретным условиям эксплуатации.

Подготовка поверхности

Перед нанесением клея поверхности должны быть очищены, высушенны и обезжириены. Для обезжиривания большинства поверхностей рекомендуется очиститель *Permabond Cleaner A*. Некоторые металлы, такие как алюминий, медь и их сплавы достаточно отшлифовать наждачной шкуркой для удаления оксидного слоя.

Нанесение клея

- ✓ клей наносится на поверхность в малых количествах (обычно 1 капли бывает достаточно). Соединять поверхности нужно быстро и правильно расположив их относительно друг друга.
- ✓ приложите достаточную силу для обеспечения распределения клея в виде тонкой пленки
- ✓ не смешайте и не изменяйте расположение деталей до тех пор, пока не произойдет полное затвердевание, обычно это происходит за несколько секунд.
- ✓ любые излишки клея могут быть удалены при помощи очистителя *Permabond Cleaner A*.

Важное примечание:

- ✓ для сложных или пористых поверхностей рекомендуется использовать активатор *Permabond CSA Activator*
- ✓ при склеивании полипропилена, полиэтилена, ПТФЭ или силикона, сначала нанесите на поверхности грунтовку *Permabond Polyolefin Primer*.

Хранение и транспортировка

Температура хранения	От 2 до 7 °C
Срок годности При хранении в невскрытой заводской упаковке	12 месяцев

Потребителям следует помнить, что все материалы, безопасные или нет, должны содержаться в соответствии с нормами промышленной гигиены. Полную информацию можно получить из Листа данных о безопасности продукта.