

RENOLIT CXI 2

Описание

RENOLIT CXI 2 – это пластичная смазка на основе минерального базового масла высокой вязкости и комплексного сульфатно-кальциевого мыла в качестве загустителя. Для усиления несущей способности в состав смазки введена мощная композиция противозносных и противозадирных присадок.

Свойства

Благодаря свойствам загустителя и эффективному пакету присадок, RENOLIT CXI 2 обладает исключительной водостойкостью, коллоидной стабильностью, и надежно предохраняет от коррозии, в том числе в присутствии соленой воды.

RENOLIT CXI 2 устойчива к действию слабых кислот и щелочей.

Применение

RENOLIT CXI 2 применяется для смазывания высоконагруженных средне- и тихоходных подшипников скольжения и качения, когда рекомендована смазка без твердого наполнителя.

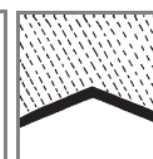
RENOLIT CXI 2 используется в узлах, подверженных воздействию высоких механических и термических нагрузок, влажности и коррозии. Сюда относятся подшипники оборудования сталелитейных заводов, бумагоделательных машин, горнорудных предприятий, цементных заводов, тяжелой строительной техники и т.п.

RENOLIT CXI 2 хорошо прокачивается и может применяться в централизованных системах смазки.

Низкотемпературная версия продукта, приготовленная на полусинтетической основе, называется RENOLIT CX-TOM 15.

Типовые характеристики

Свойства	Единица	Значение	Метод
Классификация		KP 2 P-20 L-X-BEIB2	DIN 51 502 ISO 6743-9
Цвет		св.-коричневый	
NLGI		2	DIN 51 818
Рабочая пенетрация	0,1 мм	265 - 295	DIN ISO 2137
Механическая стабильность, $\Delta P_{w(100.000-60)}$	%	<20	DIN ISO 2137
Коллоидная стабильность, 40°C, 7 дн.	%	< 1	DIN 51 817
Температура каплепадения	°C	> 270	DIN ISO 2176
Етсог, защита от коррозии	баллы	0 - 0	DIN 51 802
Етсог, защита от коррозии, 3% NaCl	баллы	0 - 1	DIN 51 802
Водостойкость	баллы	0 - 90	DIN 51 807-1
ЧШМ, нагрузка сваривания	H	6000	DIN 51 350
ЧШМ, диаметр пятна износа	мм	< 0,4	DIN 51 350-1
Timken, несущая способность	фунты	55	ASTM D 2509
Предел текучести, при +20°C	гПа	< 50	DIN 51 805
при -20°C	гПа	< 1400	DIN 51 805
Вязкость базового масла	мм ² /с	350	DIN 51 561
Рабочие температуры	°C	-20 - +160	



Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: