



RENOLIN 500 серия

Масла для поршневых и ротационных компрессоров

Описание

RENOLIN серии 500 это масла для воздушных компрессоров, отвечающие требованиям спецификации DIN 51 506 VDL.

RENOLIN серии 500 приготовлены с использованием минеральных масел высокой степени очистки и специального пакета присадок, придающего продуктам этой серии исключительную стабильность к окислению в условиях высоких термических нагрузок.

RENOLIN серии 500 отличаются крайне низкой тенденцией к образованию углеродистых отложений на поршнях и клапанах при высоких конечных температурах сжатия, что подтверждено как лабораторными испытаниями, так и многолетним опытом практического применения продуктов этой серии.

Применение

Масла серии RENOLIN 500 рекомендованы к использованию в поршневых и ротационных воздушных компрессорах, требующих масел уровня DIN 51 506 VDL, с температурой конца сжатия до 220°C.

Масла этой серии применимы для работы с азотом, CO₂, и некоторыми другими инертными средами. Также масло может быть использовано в компрессорах работающих с углеводородными газами, такими как природный газ (различного состава), пропан, пропилен и технологический газ.

RENOLIN серии 500 могут применяться в качестве вакуумных масел соответствующего класса вязкости.

Преимущества

- Превосходная антиокислительная и термическая стабильность
- Хорошие деэмульгирующие свойства
- Низкая коксуетость
- Минимальное пенообразования
- Хорошее отделение воздуха
- Защищает от износа и коррозии
- Очень низкое образование пены
- Температура конца сжатия до 220°C

Спецификации

DIN 51 506 VDL
VDL в соответствии с сертификатом ТЮФ

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании:



Типовые характеристики

Свойства	Единица	503	504	505	Метод
Класс вязкости по ISO		68	100	150	DIN 51 519
Кинематическая вязкость, при 40°C	мм ² /с	68	100	150	DIN 51 562-1
при 100°C	мм ² /с	9,1	11,9	15,0	DIN 51 562-1
Индекс вязкости		109	109	100	DIN ISO 2909
Плотность при 15°C	г/см ³	861	866	875	DIN 51 757
Температура вспышки в открытом тигле	°C	250	270	275	DIN ISO 2592
Температура застывания	°C	-18	-21	-15	DIN ISO 3016
Число нейтрализации	мгКОН/г	0,10	0,10	0,10	DIN 51558
Коксуемость по Конрадсону: Окисление в присутствии Fe	%	2,0	2,0	1,5	DIN 51 352-2
Испытания смазок и жидкого топлива. Опре- деление коксового остатка. Часть 1. Метод Конрадсона	фактор	2,0	1,6	1,8	DIN 51 551-1
Увеличение кинематической вязкости при 40C после дистилляции (абсолютная величина)	мм ² /с	140	167	267	

Представленные данные являются типовыми на момент составления описания. Компания сохраняет за собой право вносить изменения. Приведенные данные характеризуются повторяемостью и воспроизводимостью при применении соответствующих методов испытаний. Информация по безопасному применению продукта содержится в Паспорте Безопасности (MSDS). Более подробную информацию о продукте и его использовании можно получить у технических специалистов компании: